КОД УЧАСТНИКА _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
7-8 классы

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Уважаемый участник олимпиады!

Вам предстоит выполнить задание практического тура.«Обработка встречной складки юбки».

Максимальное количество баллов за выполнение задания - 15.

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы.

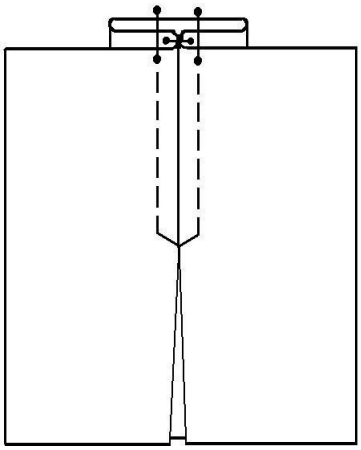
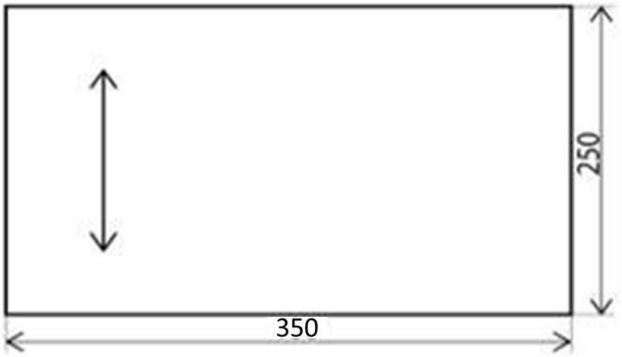
Время выполнения – 90 минут.

КОД УЧАСТНИКА _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
7-8 классы

Задание 1. «Обработка встречной складки юбки»

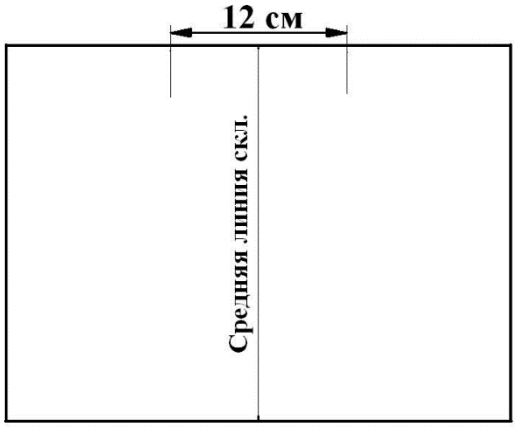
Перед началом работы внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда и проверьте наличие всех материалов для работы.

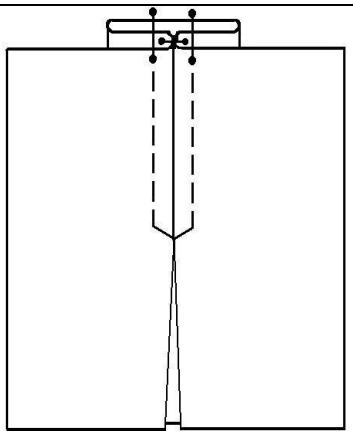
Задание: Выполните обработку встречной складки для поясного изделия и закрепите ее отделочной строчкой. 	**Материалы:** Размер полотна из хлопчатобумажной однотонной ткани – 250 мм Х 350 мм (1 деталь) 
	

Технологическая карта обработки встречной складки

КОД УЧАСТНИКА _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
7-8 классы

Описание операции	Графическое изображение
1. Наметить место расположения складки по середине детали с изнаночной стороны. Глубина складки 12 см.	
2. Сметать складку по всей длинедетали.	
3. Стачать складку на длину 10 см. Выполнить закрепки в начале и в конце строчки. Длина машинной закрепки 7÷10 мм.	

4. Наметку удалить. Складку разложить на две стороны так, чтобы средняя линия складки совместилась со швом стачивания. Приутюжить с изнаночной стороны детали.	
5. По лицевой стороне детали проложить отделочную строчку параллельно шву складки.Ширина шва 5÷7 мм. Деталь приутюжить с изнаночной стороны.	

Карта пооперационного контроля практической работы
«Обработка встречной складки юбки»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1.	Определение лицевой стороны ткани (да/нет)	1	
2.	Глубина складки 120 ± 5 мм	1	
3.	Длина стачного шва складки 100 ± 2 мм	2	
4.	Наличие закрепок на концах шва стачивания (да/нет)	1	
5.	Наметочные стежки удалены (да/нет)	1	
6.	Симметричность складки ± 2 мм	2	
7.	Равномерность ширины складки ± 2 мм	2	
8.	Складка приутюжена с изнаночной стороны (да/нет)	1	
9.	Ширина отделочного шва 6 ± 1 мм	2	
10.	ВТО готовой детали (да/нет)	1	
11.	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	
	ИТОГО:	**15**	